

الشروط والمواصفات الفنية للمناقصة المرقمة ٢٠٢٥/١ (شريط تومباك)

Item	Required material	Dimensions mm	Specifications	Grain size mm		Hardness (Hv)		Elongation %	Yield strength Rp 0.2 ((N/mm <sup>2</sup> )	Tensile strength Rm (N/mm <sup>2</sup> )		Req. Qua. / Ton
				min.	max.	min.	max.			min.	max.	
1	copper Strip CuZn10	1.02 <sup>±0.01</sup> *140 <sup>±1</sup> mm	UNS( 22000) Hardness :Hv 95-80 Outer/inner dia .1200/450mm	0.035	0.06	50	80	min 40	max. 140	240	290	35 Ton
2	copper Strip CuZn10	1.02 <sup>±0.01</sup> *149 <sup>±1</sup> mm	UNS( 22000) Hardness :Hv 95-80 Outer/inner dia .1200/450mm	0.035	0.06	50	80	min 40	max. 140	240	290	15 Ton

- ١- يكون المعدن مطابق للمواصفات الكيماوية المطلوبة CuZn10 وحسب المواصفة C22000 .
- ٢- يكون المعدن مطابق للمواصفات الفيزيائية المطلوبة وحسب المواصفات اعلاه.
- ٣- يكون المعدن مطابق لجميع الابعاد المطلوبة للسلك والعرض بالإضافة الى القطر الداخلي والخارجي للكويل.
- ٤- يكون المعدن خالي من التجاوييف والفقاعات والشقوق والمتضمنات والبثور وجميع العيوب الداخلية والخارجية وان يكون المعدن لamac وبراغ وحسب المواصفات العالمية المعتمدة وان تكون مناطق القطع نظيفة جدا وغير حادة وان يكون سطح المعدن ناعم وغير متموج وان يكون اللف نظامي.
- ٥- التعبئة والتغليف: تكون التعبئة والتغليف قياسية وحسب المواصفة المعتمدة.
- ٦- يتم اجراء كافة الفحوصات الفيزيائية والكيميائية والابعاد في مختبرات الشركة العامة للصناعات النحاسية والميكانيكية وبعد وصول المنتج الى العراق وتكون هذه الفحوصات هي الاساس للقرار النهائي للمطابقة الفنية.
- ٧- الالتزام بإيفاد وفد فني من شخصين للاطلاع على فحوصات ونوعية المعدن في بلد المنشأ وقبل شحن المعدن الى العراق.
- ٨- تزويدنا بشهادة فحص طرف ثالث.
- ٩- المنشأ: - تركي / صيني / هندي / باكستاني / اوروبي